

Rezyklierbarkeit von Kunststoffverpackungen

Bewertung & Zertifizierung

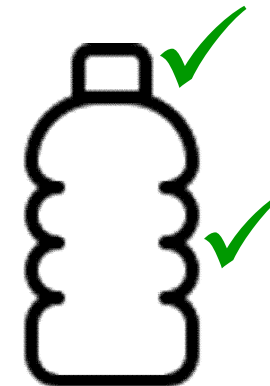
RecyClassTM
certified by REDILO

Prüfung und Bewertung der Rezyklierbarkeit Ihrer Verpackung

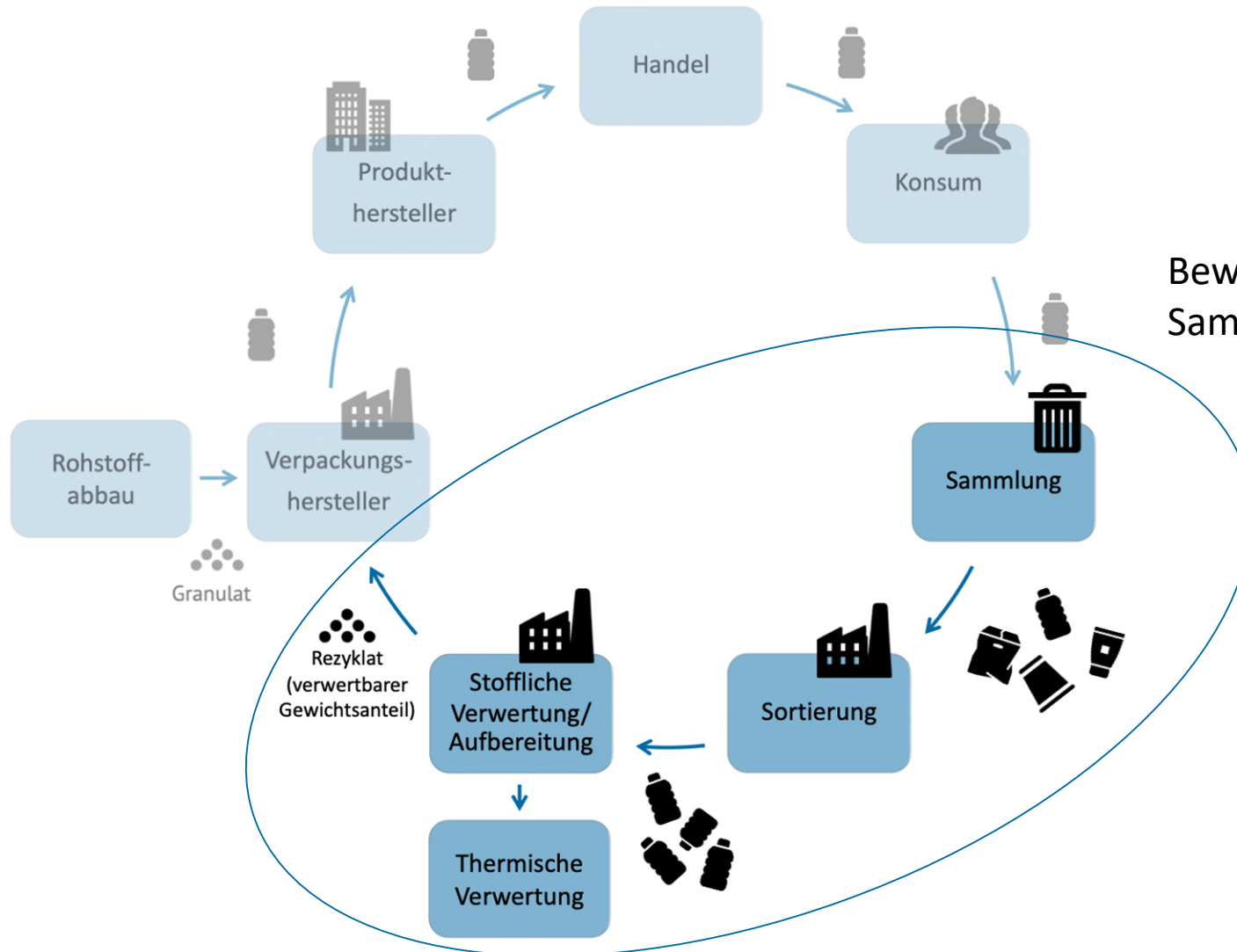
nach der Methode von

RecyClassTM
certified by REDILO

RecyClass, eine Initiative der Plastic Recyclers Europe, hat auf wissenschaftlichen Tests basierende «Design for Recycling»-Guidelines für Kunststoffverpackungen entwickelt, nach denen Verpackungen im «**Design for Recycling Assessment**» auf Ihre Rezyklierbarkeit getestet werden können. Wer noch einen Schritt weiter gehen möchte und die nationale Sortier-, Sammel- und Recyclinginfrastruktur berücksichtigt haben möchte, kann zusätzlich das «**Recyclability Rate Assessment**» durchführen lassen, bei dem die tatsächliche Rezyklierbarkeit einer Verpackung quantitativ bewertet und auch zertifiziert werden kann.



Untersuchungsrahmen



Bewertung und Zertifizierung der Verpackung für Sammlung, Sortierung und Verwertung möglich.

Prüfung & Zertifizierung

	Design-for-Recycling (Design-for-Recycling Assessment)	Rezyklierbarkeitsrate (Recyclability Rate Assessment)
Einhaltung der RecyClass D4R Guidelines	✓	✓
Genereller Recyclingstrom vorhanden	✓	✓
Bewertung mit quantitativer Angabe des rezyklierbaren Anteils	✗	✓
Berücksichtigung lokaler Infrastruktur für Sammlung, Sortierung und Aufbereitung	✗	✓
Zertifikat und Auslobung (Piktogramm)	✓	✓

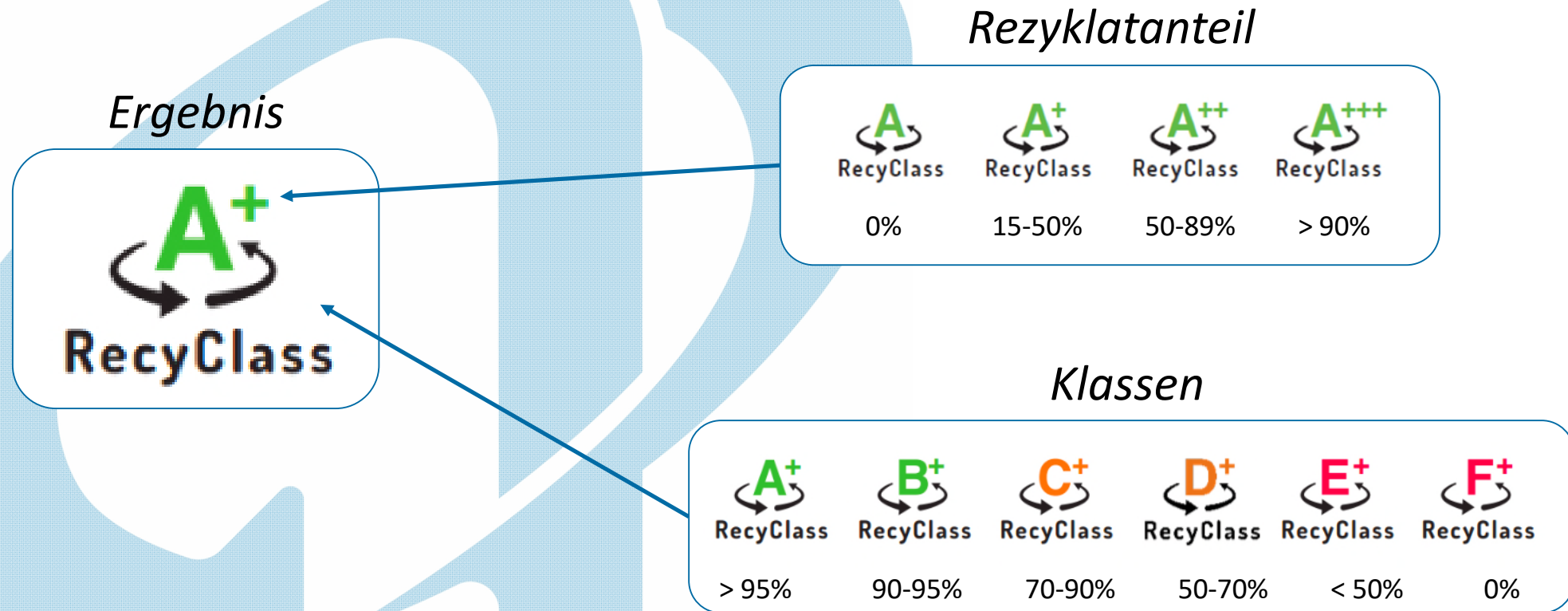
Prüfung Design-for-Recycling

- Prüfung der Kompatibilität der Verpackung mit den RecyClass Design-for-Recycling Guidelines via Self-Assessment RecyClass Online-Tool.
- Bei Bedarf kann von RecyClass ein Expert-Check durchgeführt werden.

Transparent clear mono PET thermoforming			
	YES - FULL COMPATIBILITY A-B*	CONDITIONAL - LIMITED COMPATIBILITY B-C*	NO - LOW COMPATIBILITY D-E-F*
	Materials that passed the testing protocols with no negative impact OR materials that have not been tested (yet), but are known to be acceptable in PET recycling	Materials that passed the testing protocols if certain conditions are met OR materials that have not been tested (yet), but pose a low risk of interfering with PET recycling	Materials that failed the testing protocols OR materials that have not been tested (yet), but pose a high risk of interfering with PET recycling
Tray	PET		Any PET based multilayer material including PET/PE, PLA; PVC; PS; PETG; C-PET; PET-GAG; Expanded PET
Colours	Transparent clear; Transparent light blue.		Opaque; Other transparent colours; Metallic; Opaque;
Barrier	PET based oxygen scavenger without yellowing effect after EPBP oven test.	PET based oxygen scavenger with limited yellowing effect after EPBP oven test.	EVQH; PA; any other barrier; any other oxygen scavenger.
Additives	Silicone surface coating (on coating area); Antiblocking masterbatch (max 3%)	UV stabilisers; AA blockers; optical brighteners; antiblocking masterbatch (> 3%); anti-stat agents; antiblocking agents; anti-fogging agents (on coating area)	Bi/Oxo/Photodegradable additives; Nanocomposites
Closure Systems: Lidding films	Unprinted PET; Floating plastics with density < 1 g/cm ³ and easily removal from the tray and without glue residuals; foamed PET based films where foamed structure is not getting destroyed @90°C		Any other film
Labels	Labels in PE; PP; OPP (all with density <1 g/cm ³ and also in the more heavily printing area), with a size that does not hinder* the recognition of the underlying PET-polymer * Indication label size of trays: < 30% coverage	BPA-free paper labels without fibreless during recycling process	Plastic labels with density > 1 g/cm ³ (also in more heavily printed and glued area); Paper labels with fibreless during recycling process; Paper labels containing BPA.

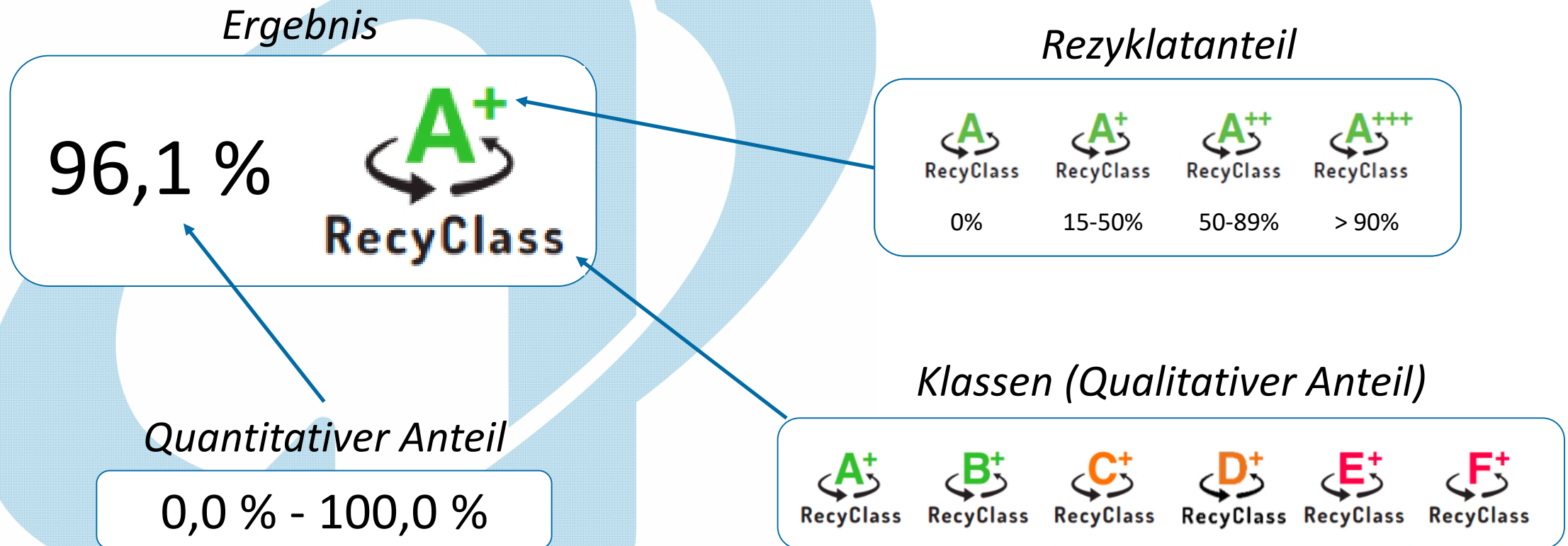
Prüfung Design-for-Recycling - Ergebnis

Die Prüfung erfolgt einerseits in der Einordnung in eine Rezyklierbarkeitsklasse (A bis F)...
(Design-for-Recycling Assessment)



Zertifizierung Rezyklierbarkeit - Ergebnis

...und andererseits in der Ausweisung des prozentualen rezyklierbaren Anteils der Verpackung
(Recyclability Rate Assessment)



Zertifizierung Rezyklierbarkeit - Ablauf

1

Einreichung zur Bewertung / Zertifizierung

- Reichen Sie das unterschriebene Antragsformular ein
- Reichen Sie den RecyClass «Self-Assessment Report» ein (online-Tool)

2

Genehmigung des Antrags zur Bewertung / Zertifizierung

- Wir erstellen ein Angebot zur Bewertung / Zertifizierung
- Wir erstellen eine provisorische Planung Ablaufs
- Wir identifizieren fehlende Informationen (z.B. Ergebnis «Easy-to-Empty Index», ausgefüllte Vorlage «Produkt Spezifikation» usw.)
- Bei Bedarf erstellen wir eine Geheimhaltungserklärung

3

Durchführung der Bewertung / Zertifizierung

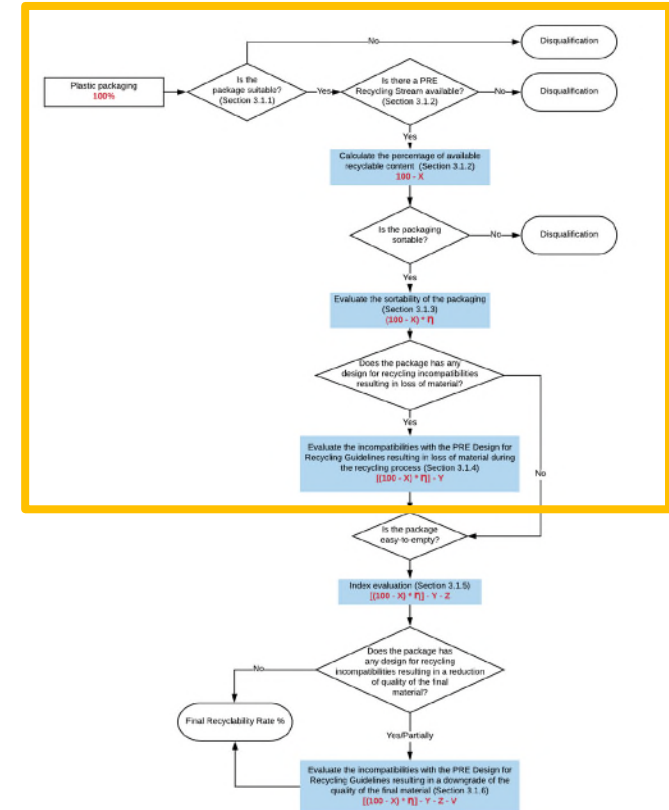
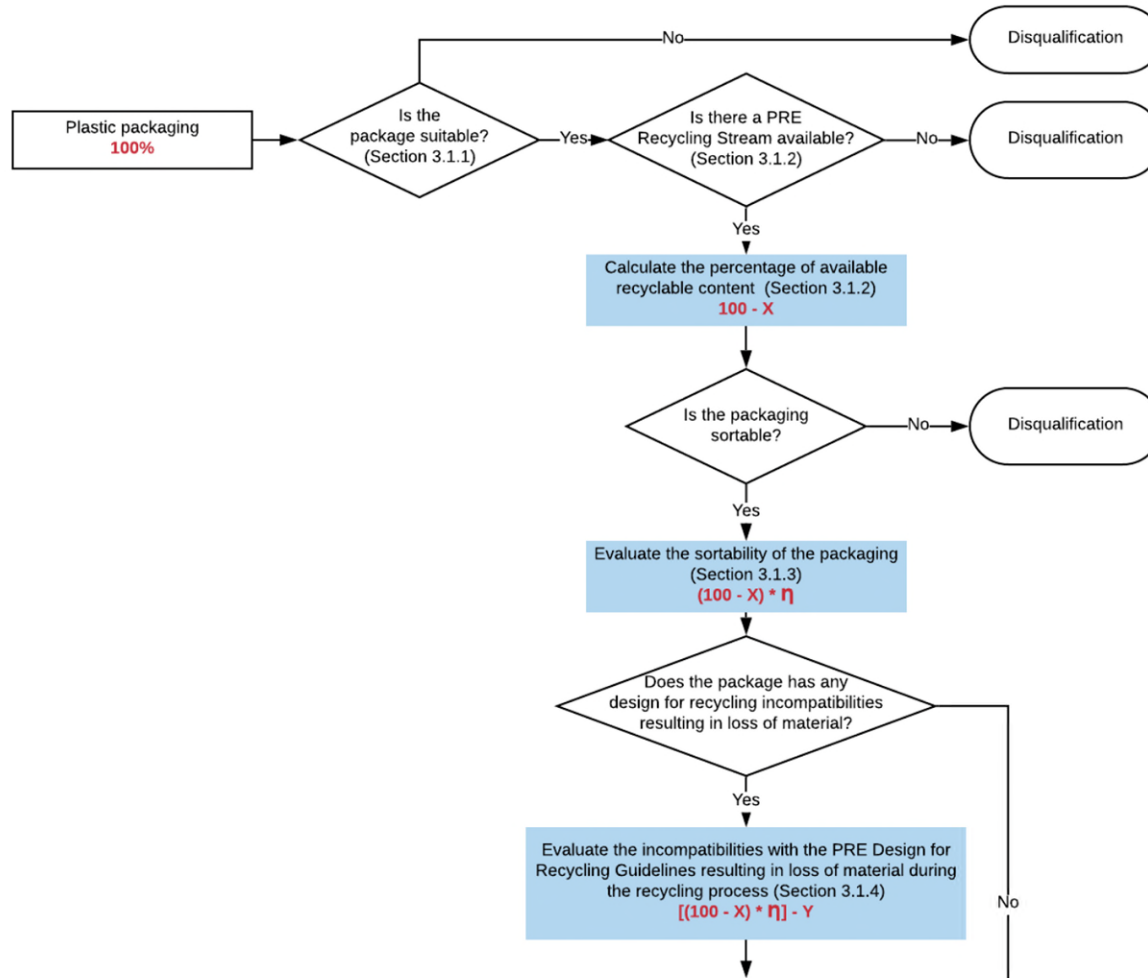
- Durchführung der Bewertung / Zertifizierung nach der RecyClass Methodik
 - Virtuelle Untersuchung und Prüfung
 - ggf. praktischer Test (z.B. NIR-Sortier-Test)

4

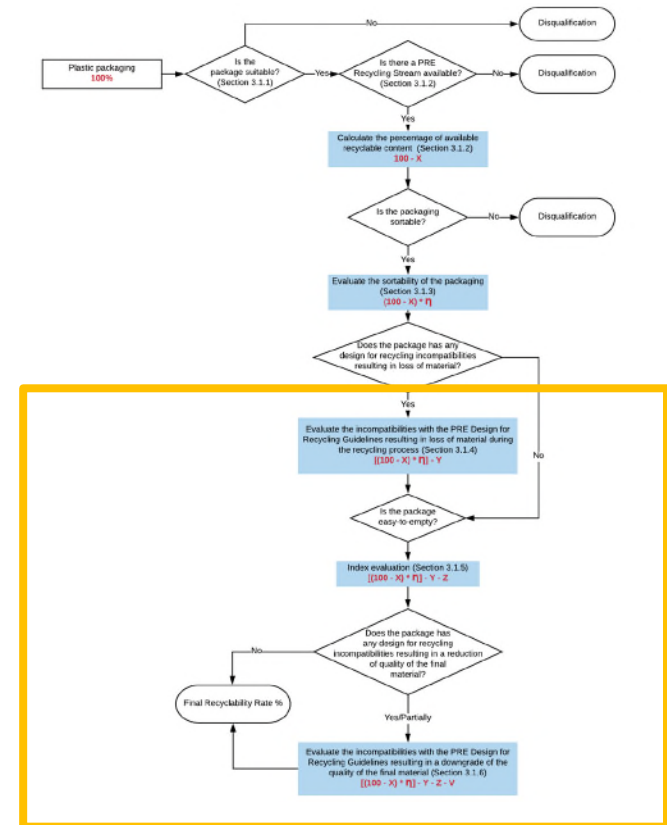
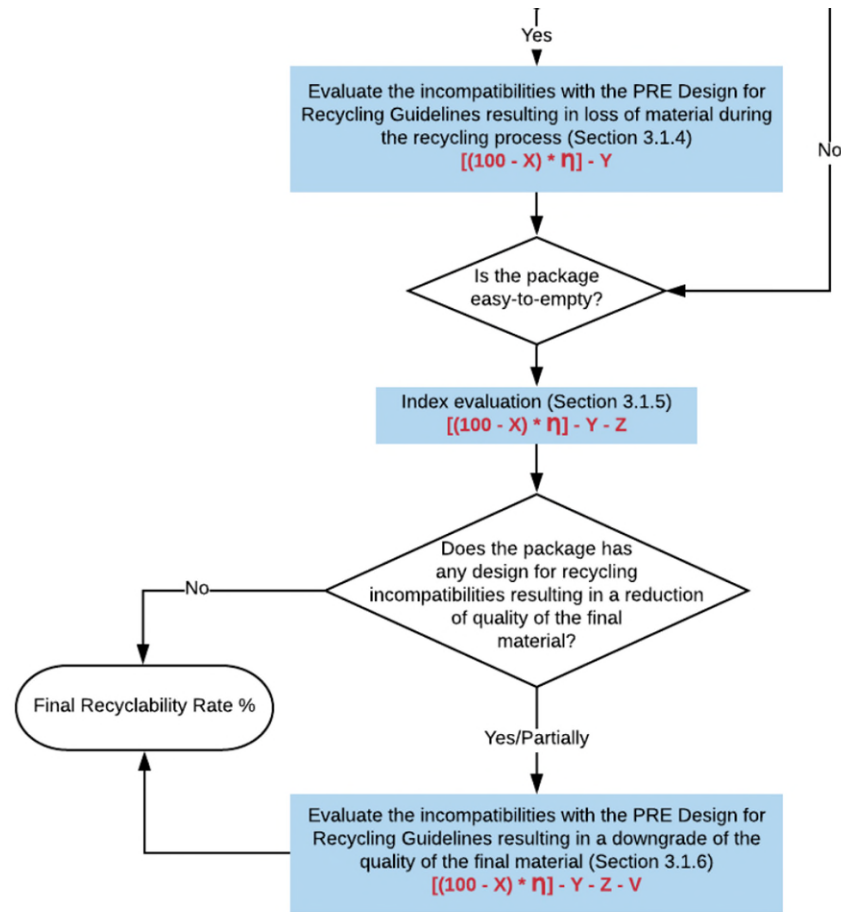
Ergebnis

- Sie erhalten einen Entwurf des Prüfberichts zur Kommentierung
- Sie erhalten den abschliessenden Prüfbericht elektronisch und 2x in ausgedruckter Form
- Sie erhalten das RecyClass Zertifikat, inkl. Piktogramm

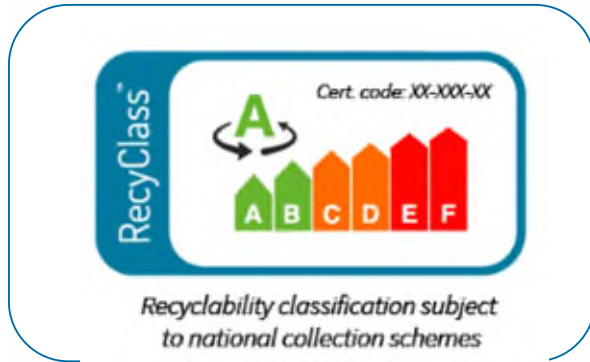
Zertifizierung Rezyklierbarkeit – Methode /1



Zertifizierung Rezyklierbarkeit – Methode /2



Zertifizierung Rezyklierbarkeit – Zertifikat/Auslobung




Abschliessend erhält der Auftraggeber einen Bewertungsbericht, ein Zertifikat und ein Piktogramm, das auf der Verpackung abgebildet werden darf. So können auch Konsumentinnen und Konsumenten gut rezyklierbare Verpackungen erkennen.

REDILO GmbH

Jacob Burckhardt-Strasse 38

CH - 4052 Basel

 +41 61 713 18 88

Raymond Schelker

schelker@redilo.ch

Liane Jehle

jehle@redilo.ch